

類別名称: 歯科材料 01 歯科用金属
管理医療機器 JMDN コード: 70789000
一般的名称: 歯科用コバルト・クロム合金線
販売名: **キングコバルト線**

【禁忌・禁止】

ニッケルに対して発疹、皮膚炎などの過敏症のある患者には使用しないこと。
本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

(1) 形状・原理

 形状: 丸線
原理: 屈曲加工する。

サイズ(mm): 0.8、0.9、1.0、1.1、1.2

(2) 構造

該当規格: JIS T 6104 「歯科用コバルトクロム合金線」
成分・分量

成分	分量
コバルト	40%
クロム	20%
ニッケル	34%
その他	6%

(3) 仕様値

物理的・機械的性質

サイズ	熱処理	原品	軟化
0.8 mm	耐力(Mpa)	1323	468
	引張強さ(Mpa)	1386	956
	伸び(%)	3.5	41
0.9 mm	耐力(Mpa)	1240	470
	引張強さ(Mpa)	1300	890
	伸び(%)	3	35
1.0 mm	耐力(Mpa)	1235	530
	引張強さ(Mpa)	1323	936
	伸び(%)	3	42
1.1 mm	耐力(Mpa)	1235	530
	引張強さ(Mpa)	1323	936
	伸び(%)	3	42
1.2 mm	耐力(Mpa)	1279	557
	引張強さ(Mpa)	1382	969
	伸び(%)	3.6	34

【使用目的又は効果】

コバルト 25%以上、クロム 15%以上を含有する。

歯科非鋳造用合金

(1) 使用目的・用途

歯科補綴物又は矯正用等の装置を作製すること。

【使用方法等】

- 本品の切断には、ニッパ又はカッティングディスク等を使用して下さい。
- 屈曲は、作業模型上のサベイングによる設計に合せながらプライヤー等で屈曲します。鈎尖部は、カーボランダムポイント等で丸みを付けて下さい。
- ろう着は、ろう着面を粗面にして作業模型の定位置におき、ろう着物をワックス等でしっかり固定してからはずして、ろう着用埋没材の説明書に従い埋没します。埋没したものは、硬化後に湯洗をしてろう着部位にワックスを塗り、炉にて約400℃にて加熱して通法によってろう着して下さい。

ろう材: キング板状溶剤 (低ろう) (銀ろう)

: キングニューリボン溶剤 (銀ろう)

- 研磨は、通法によって研磨して下さい。
- 軟化熱処理
約900℃で3分間加熱後、放冷して下さい。
硬化熱処理は出来ません。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。
- ろう着をする場合は、加熱のし過ぎにより鈎腕が焼鈍され弾力が低下しない様に注意して下さい。

【使用上の注意】

(1) 使用注意

- 本合金のろう着設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、ろう着により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
- 本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 他の合金と混溶しないこと。
- 本合金は[使用目的又は効果]の項に記載の用途以外使用しないこと。
- 本合金は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

(2) 重要な基本的注意

本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者及び術者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

(3) 不具合・有害事象

その他の有害事象として掌蹠濃疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属湿疹(遅延型金属アレルギー性疾)を発症することがあります。

****【保管方法及び有効期間等】**

[貯蔵・保管方法]

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】

質量: 100g/函

5m/函

2m/函

※100gに対するm数

0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm
22.4m	17.9m	14.7m	12.1m	10.2m

****【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売元

城北冶金工業株式会社

住所

〒351-0014

埼玉県朝霞市膝折町2-11-68

電話番号

048-461-7576(代)